

Compresor de tornillo SM

Compacto y potente

Los compresores de tornillo SM con Perfil Sigma optimizado y controlador Sigma Control 2 cumplen todas las expectativas del usuario con respecto a disponibilidad y eficiencia del aire comprimido. También se caracterizan por su alto flujo volumétrico y su bajo consumo.

Los compresores de tornillo de la serie SM son la elección más acertada para una producción eficiente de aire comprimido en el campo de flujo volumétrico de 0,95 m³ a 1,61 m³/min a 8 bar y con potencias desde 5,5 hasta 9 kW. Su alto rendimiento es el resultado de su bloque compresor optimizado, de las mejoras realizadas en la válvula de admisión y de la minimización de las pérdidas internas de presión.

El uso de motores Super Premium Efficiency (IE4) de 7,5 9 kW supone un ahorro adicional de energía. Se trata de los motores eléctricos con el rendimiento más alto que existen, y Kaeser es actualmente el único fabricante del mercado que los instala en sus máquinas. El controlador interno Sigma Control 2, la poca superficie que ocupan y su funcionamiento silencioso son otras ventajas que deben tenerse en cuenta, ya que contribuyen a reducir los costes y mejoran la disponibilidad. En Alemania, además, la adquisición de estos compresores está promovida por subvenciones públicas (Bafa).

Control eficiente y adaptado al consumo de aire comprimido

El controlador interno Sigma Control 2 es un componente fundamental de la eficiencia. No solo permite la regulación más eficiente y adecuada al consumo de aire comprimido de cada momento y la vigilancia segura del funcionamiento, sino que su interfaz de Ethernet de serie posibilita la conexión a sistemas de mando superiores, como la Sigma Network. La gran pantalla y el lector RFID integrado en el cuadro de mandos facilitan la comunicación in situ con la máquina y garantizan una conexión segura con el controlador. Además, el lector RFID permite estandarizar el servicio de asistencia, lo cual redundará en su calidad y significa su profesionalización gracias al uso de la tarjeta SD.

Y como en algunos casos supone una ventaja contar con velocidad variable, existe igualmente una versión con convertidor de frecuencia (Sigma Frequency Control) opcional para 7,5 kW de potencia.

Modulares, silenciosos y fáciles de mantener

La estructura modular de los compresores SM también representa más ventajas: aparte de las versiones estándar, que ocupan solamente 0,5 m², hay otros tres modelos, los SM 10, SM 13 y SM 16, como versiones T, equipadas con un secador

frigorífico aislado térmicamente. Su estructura compacta ahorra espacio y permite instalarlo en lugares donde éste no sobra. Cerrada, la carcasa funciona como cubierta silenciadora y procura un agradable ambiente, con baja emisión sonora.

Los refrigeradores van montados en el exterior para acelerar y simplificar su mantenimiento, lo cual reduce los costes. Los refrigeradores y el motor se refrigeran con aire del exterior, de manera que se reducen las temperaturas del motor y de salida del aire comprimido y se alarga la vida útil. El sistema de refrigeración funciona con un eficaz ventilador de dos corrientes patentado, que genera corrientes de refrigeración separadas para el motor y el compresor. El resultado es un efecto de refrigeración óptimo, una menor emisión sonora y una mejor eficiencia general en la compresión del aire.

Fichero: a-sm-sp

3.355 caracteres – reproducción libre; solicite documento

Fotos:



Los compresores de tornillo SM son potentes, silenciosos, eficientes y extraordinariamente fáciles de mantener. Además de las versiones estándar, existen otras con secador frigorífico, velocidad variable y con depósito de aire comprimido (Aircenter).