



Boosters

Serie N

Flujo volumétrico desde 0,27 hasta 1,40 m³/min

Presión de entrada hasta 13 bar – Presión final hasta máx. 40 bar

Boosters

Eficientes, flexibles y fáciles de mantener: los boosters de la serie N de KAESER hacen del aire comprimido un auténtico medio energético y son aún más versátiles gracias a sus distintos niveles de presión. Existen aplicaciones especiales que exigen soluciones especiales para poder alcanzar el máximo de economía. Por ejemplo, resulta conveniente usar boosters en aquellas aplicaciones en las que se requiere aire de control y de procesos a mayor presión en puntos determinados, como sucede en la producción de envases de PET.

Y es que siempre será más económico recomprimir el aire de la red que ya trae una presión determinada con compresores descentralizados relativamente pequeños que elevar la presión de todo el sistema para satisfacer la demanda de algunos puntos de toma, ya que, reducir luego la presión del aire comprimido para la mayor parte de los usos es un auténtico desperdicio de energía.

KAESER ofrece un completo programa de unidades booster de pistón de alto rendimiento que elevan la presión del aire de la red, ya comprimido por compresores de tornillo, hasta 40 bar(g) y que armoniza perfectamente con el sistema KAESER de compresores de tornillo SIGMA PET AIR.

Motor de bajo consumo

Los boosters de la serie N están equipados con motores eléctricos IE3 de bajo consumo. Estos motores se caracterizan por su altísimo grado de rendimiento, que contribuye notablemente a la economía. Su reducido consumo de energía ayuda también a proteger el medio ambiente.

Poco mantenimiento = pocos costes

La fabricación precisa, los componentes de primera calidad y la innovadora lubricación por aceite a presión aseguran una necesidad de mantenimiento mínima. Así se mejora la disponibilidad del aire comprimido, se consigue una seguridad de servicio máxima y unos costes más bajos.

Compresión de nitrógeno

Los boosters de la serie N pueden modificarse y adaptarse para la compresión de nitrógeno. Esto los hace ideales para la industria de la alimentación y farmacéutica, así como para su uso en la producción industrial.

START CONTROL (STC)

El START CONTROL vigila y regula el booster de manera segura, además de reducir la corriente de arranque. La versión con arranque estrella-triángulo integrado y servicio a velocidad constante está equipada con una técnica de protección de alta calidad, disparador de sobreintensidad y vigilancia del campo de giro.



Made in Germany

Todos los boosters de la serie N llevan un bloque compresor KAESER «made in Germany».

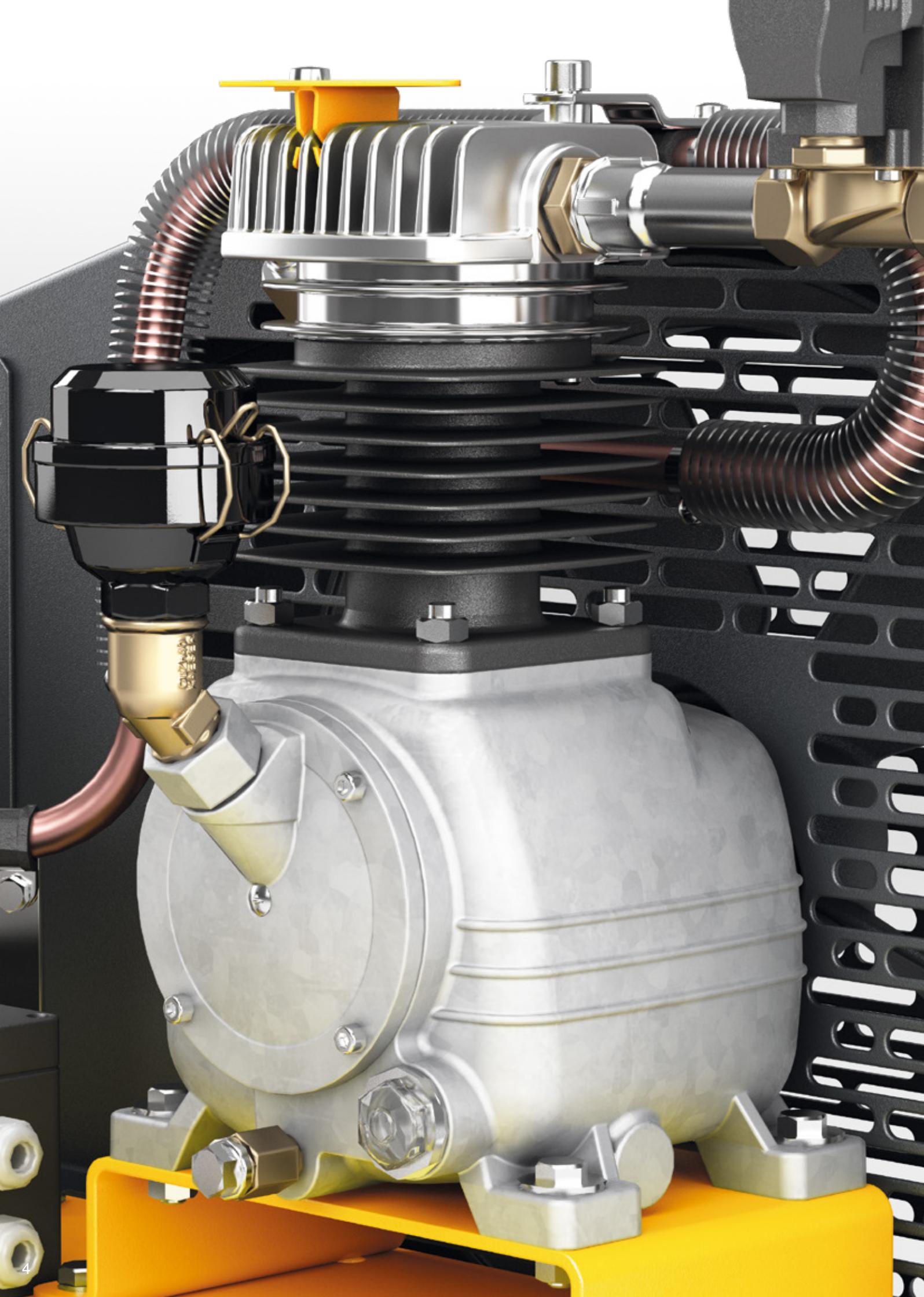
Estos bloques se fabrican en el centro de producción de compresores de pistón que Kaeser posee en Coburgo, donde también se montan y se ponen a prueba las unidades completas.

La alta calidad de los materiales empleados y el cuidado que se pone en el montaje son la garantía de un alto rendimiento y una vida útil más larga.

El impulso eficaz para su aire de procesos



Imagen: N153-G, N60-G, persona de 1,80 m de altura



Boosters serie N

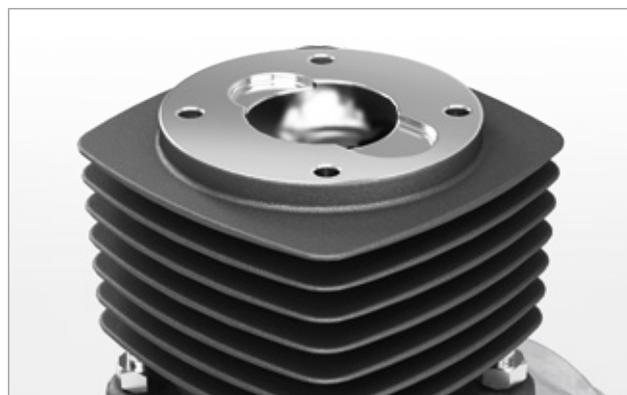
Los ases de la alta presión

Los boosters de la serie N recomprimen el aire de su red para subir la presión hasta 40 bar. KAESER ofrece un completo programa de boosters de pistón de alto rendimiento, perfectamente adaptados a los compresores de tornillo KAESER y a las estaciones SIGMA PET AIR.



Compresor KAESER

KAESER fabrica sus propios bloques compresores de alta presión de uno o dos cilindros por buenas razones. Sus bajos regímenes de revoluciones garantizan una vida útil más larga y un rendimiento alto y constante.



Cilindros de primera calidad

Gracias a un excelente esmerilado y a la protección anti-desgaste de los cilindros «High Quality» queda garantizado un bajo consumo de aceite durante todo el servicio de la máquina. Así se alarga su vida útil.



Bajas temperaturas

El diseño constructivo de las máquinas permite conseguir bajas temperaturas de salida del aire comprimido. El diferencial de temperatura Delta T puede ser aún más bajo si el booster va equipado con un refrigerador final refrigerado por agua.



Motores de bajo consumo

Naturalmente, todos los boosters de la serie N de KAESER están equipados con motores de alta eficiencia y bajo consumo, los motores IE3.

Accesorios y opciones



Sistema de vigilancia del nivel de aceite

La vigilancia del nivel de aceite garantiza la seguridad de servicio. Si falta aceite, desconecta la máquina automáticamente para evitar daños y paradas.



El termómetro de contacto

El termómetro de contacto permite conocer en todo momento la temperatura final de compresión. De este modo aumenta la seguridad de servicio y se evitan paradas.



Capota silenciadora

La capota silenciadora opcional reduce las emisiones sonoras de la máquina. De esta manera, la máquina puede instalarse cerca del lugar de trabajo sin problemas.



CONTROL DE ARRANQUE

El START CONTROL vigila y regula el booster de manera segura, además de reducir la corriente de arranque. Así se ahorra energía y se reducen las emisiones de CO₂.



Otro tipo de aceite

Es posible adaptar el tipo de aceite a cada aplicación para ganar flexibilidad. Por ejemplo, es posible usar aceite compatible con alimentos.



Versión para nitrógeno N₂

Los boosters de la serie N pueden modificarse para la compresión del gas inerte nitrógeno.

Datos técnicos

Modelo	Presión inicial	Presión final	Flujo volumétrico 1)	Vol. de aspiración teórico	Vol. de carrera	Velocidad bloque compresor	Número de pistones	Potencia nominal motor	Nivel de presión acústica 2)	Conexión aire compr.		Medidas an x prof x al	Peso
	bar	bar	m³/min	m³/min	m³/min	rpm	kW	kW	dB(A)	Lado de presión inicial	Lado de presión final	mm	kg
N 60-G	5	20	0,27	0,41	0,05	1150	1	2,2	74	G 1/2	G 1/2	920 x 450 x 550	70
	7,5	30	0,38	0,52									
	10	35	0,53	0,68									
	13	35	0,75	0,77									
N 153-G	5	15	0,67	1,1	0,15	650	2	2,2	74	G 3/4	G 1/2	1390 x 720 x 820	255
	5	20	0,57	1,1				4					
	7,5	15	1,03	1,4				2,2					
	10	15	1,40	1,84				2,2					
	10	40	0,89	1,84				4					
	13	40	1,33	2,08				4					

¹⁾ El caudal se refiere a condiciones atmosféricas de aspiración, 20 °C de temperatura ambiente, una temperatura de entrada de 25 °C y una altitud máx. por encima del nivel del mar de 1000 m.

²⁾ Nivel de presión acústica acorde a la ISO 2151 y la norma de base ISO 9614-2, tolerancia: ± 3 dB(A).

Perspectivas



N 60-G



N 153-G

Siempre cerca de usted

KAESER KOMPRESSOREN está presente en todo el mundo como uno de los fabricantes de compresores, soplantes y sistemas de aire comprimido más importantes.

Nuestras filiales y nuestros socios ofrecen al usuario los sistemas de aire comprimido y soplado más modernos, eficientes y fiables en más de 140 países.

Especialistas e ingenieros con gran experiencia le brindan un asesoramiento completo y soluciones individuales y eficientes para todos los campos de aplicación del aire comprimido y soplado. La red informática global del grupo internacional de empresas KAESER permite a todos los clientes el acceso a sus conocimientos.

La red global de ventas y asistencia técnica, con personal altamente cualificado, garantiza la disponibilidad de todos los productos y servicios KAESER.



KAESER Compresores, S.L.

P.I. San Miguel A; C/. Río Vero, nº 4 – 50830 - VILLANUEVA DE GÁLLEGO (Zaragoza) – ESPAÑA
Teléfono: 976 46 51 45 – Fax: 976 46 51 51 – Teléfono 24 h: 607 19 06 28
E-mail: info.spain@kaeser.com – www.kaeser.com