

Compresores de pistón de calidad industrial

Caudal desde 60 hasta 1400l/min, presión desde 7 hasta 35 bar



¿Qué espera el usuario de un compresor de pistón de calidad industrial?

La rentabilidad es un factor decisivo, y lo es tanto en el caso de los compresores de pistón como para el resto de máquinas de aplicación industrial. Los compresores de pistón alcanzan la máxima rentabilidad cuando prestan servicio de manera fiable, siendo robustos, duraderos y flexibles.

Justo como lo hacen los compresores de pistón de KAESER KOMPRESSOREN.

Los compresores de pistón industriales KAESER ofrecen al usuario

- Todos los conocimientos cosechados durante más de 100 años de experiencia en la fabricación de máquinas de precisión
- Bloques compresores KAESER «Made in Germany» sometidos a exhaustivos controles de calidad, con un diseño inteligente y fabricados con materiales de primera
- Grandes caudales, alta fiabilidad, poca necesidad de mantenimiento y larga vida útil
- Motores de alta eficiencia energética
- Versatilidad para adaptarse a cualquier aplicación
- Calidad probada, tanto en las versiones lubricadas con aceite como en las de pistón seco

Producto alemán de calidad

Para nosotros, esto no es un simple eslogan, sino todo un compromiso. Nuestra prioridad número uno es el ahorro de nuestros clientes. En la central de Coburgo fabricamos todos y cada uno de los bloques compresores ateniéndonos a los estándares de producción más modernos. Seleccionamos todos los componentes, como presostatos, válvulas solenoides y depósitos de aire comprimido acorde a criterios de calidad muy estrictos. Las estructuras modulares están muy bien pensadas, y sus prácticos detalles nos permiten encontrar siempre la solución más adecuada para cada cliente y cada aplicación.

Compresores para la industria



High
quality zylinder



Nuestra respuesta:

- Bloques compresores «made in Germany»
- Estructura modular
- Aseguramiento de la calidad sin fisuras

s de pistón tria



Bloque compresor de calidad KAESER

Los bloques compresores KAESER se fabrican con materiales de primera calidad. Todos los componentes se manufacturan, se controlan y montan con el máximo cuidado. El resultado es un bloque compresor muy duradero, capaz de suministrar grandes caudales.



Cilindros de primera calidad

Gracias a un sistema de mecanizado especial, las superficies interiores de los cilindros de los compresores de pistón quedan tan homogéneas que no es necesario rodamiento. Tras la primera puesta en marcha no se producirán abrasiones dignas de mención.



Válvulas de acero inoxidable

Las válvulas de acero inoxidable son resistentes a la corrosión y llevan lengüetas con limitador de carrera, lo cual garantiza un cierre seguro de las válvulas y evita que se forme carbonilla de aceite. Así se asegura una larga vida útil.



Fabricación de precisión

Nuestra experiencia de más de 100 años en la fabricación de máquinas de precisión, la alta cualificación de nuestros empleados y los procesos de fabricación más modernos son el aval de la calidad KAESER.



Marcha de prueba exhaustiva

Sometemos cada uno de los compresores a pruebas exhaustivas para asegurarnos de que su rendimiento y fiabilidad dan la talla. Cumpliendo con las exigencias de nuestro sistema de calidad, todos los componentes se controlan con el debido cuidado y atención. Una vez que el compresor ha demostrado su calidad en condiciones de servicio reales, lo enviamos al cliente.

Duraderos y robustos gracias a las bajas velocidades de giro

Unidades dobles

- Dos grupos compresores instalados sobre un depósito de presión, ideal para ahorrar espacio
- Suministro de aire comprimido siempre seguro, incluso durante las tareas de mantenimiento de uno de los grupos
- Versiones con lubricación por aceite y sin aceite
- Listos de inmediato para la puesta en marcha
- Capota silenciadora opcional (hasta KCD 450-100)



Unidad con acoplamiento directo

Motor directamente conectado al bloque compresor; robusto y duradero gracias a las bajas velocidades de giro, de solo 1500 rpm.



Dos presostatos

Arranque de los compresores sin contrapresión; presiones de conexión/desconexión ajustables por separado para cada compresor.

Datos técnicos

	Unidades dobles de 10 bar									Unidades dobles de 7 bar (sin aceite)	
	KCCD 130-100	KCD 350-100	KCD 450-100	KCCD 130-350	KCD 350-350	KCD 450-350	KCD 630-350	KCD 840-350	KCTD 230-100	KCTD 420-100	
Volumen de aspiración l/min	2x 130	2x 350	2x 450	2x 130	2x 350	2x 450	2x 630	2x 840	2x 230	2x 420	
Flujo volumétrico ¹⁾	a 6 bar			2x 80	2x 195	2x 280	2x 410	2x 590	2x 152	2x 252	
	a 8 bar			2x 73	2x 170	2x 260	2x 375	2x 530	-	-	
Potencia del motor ²⁾	kW			2x 0,75	2x 1,7	2x 2,4	2x 3	2x 4	2x 1,5 (2,2) ⁴⁾	2x 2,2	
Número de cilindros	2x 1	2x 1	2x 2	2x 1		2x 2		2x 2			
Depósito de presión l	90	90	90	350		350		90			
Nivel de presión acústica ³⁾ dB(A)	69	75	76	69	73	76	82	83	71	73	
Anchura mm	1090		1090	1820		1820		1110		1160	
Profundidad [mm]	430	490	500	600		660		550		500	
Altura mm	780	830	780	1010	1120	1100	1200	1220	820	810	
Peso kg	85	105		150	210	220	230	235	120	150	
Con capota insonorizante											
Nivel de presión acústica ³⁾ dB(A)	62	65	67	62	66	67	74	78	-	-	
Modo de arranque	Arranque directo, con descarga de presión										
Protección del motor	Con disparador de sobreintensidad de serie										
Elementos metálicos antivibratorios	De serie										

¹⁾ Flujo volumétrico medido acorde a la ISO 1217

²⁾ Alimentación eléctrica: 400 V, 50 Hz, 3 Ph

³⁾ Nivel de presión acústica acorde a la ISO 2151 y la norma de base ISO 9614-2; funcionamiento a sobrepresión máx. de servicio; tolerancia: ± 3 dB(A) – ⁴⁾ Potencia real consumida (potencia máx. del motor)

Unidades hasta 35 bar

- Ideal como compresor adicional y con depósito de aire comprimido ya disponible.
- Presión: 35 bar
- Resistencia y larga vida útil gracias al reducido régimen de revoluciones (710 - -1160 rpm)



Refrigeración eficaz
Culatas de aluminio con una excelente capacidad de derivación térmica para una vida útil más larga.

Unidades para montaje

- Unidades para montaje sin aceite y con accionamiento 1:1
- Disponibles también como grupos

KCT 550



Refrigeración doble
Refrigeración de alta eficacia con doble corriente de aire.

Datos técnicos

	Unidades de 35 bar									Unidades para montaje libres de aceite									
	K 175-2 -G/H35	K 250-2 -G/H35	K 350-2 -G/H35	K 500-2 -G/H35	K 700-2 -G/H35	K 1000-2 -G/H35	K 1300-2 -G/H35	K 1600-2 -G/H35		KCT 110	KCT 230	KCT 420	KCT 1500	KCT 180	KCT 401	KCT 550	KCT 840	KCT 1000-2	
Volumen de aspiración	l/min	175	250	350	500	700	1050	1300	1600	110	230	420	1500	180	400	550	840	1000	
Flujo volumétrico ¹⁾	a 6 bar	-									59	152	252	920	100	247	390	550	780
	a 12 bar	136	202	284	407	560	800	1150	1400	-									
Potencia del motor ²⁾	kW	2,2	3	4	5,5	7,5	11	15	18,5	0,75		2,2	7,5	1,1	2,4	3	4	7,5	
Sobrepresión máx. de servicio	bar	35									7			10					
Número de cilindros		2	2	2	2	2	2	3	3	1	2			1	2				
Vel. giro compresor	rpm	910	710	760	760	810	1130	960	1160	1500				1500					
Nivel de presión acústica ³⁾	dB (A)	77	77	79	76	77	80	78	83	66	73	75	80	73	75	77	80	80	
Nivel de potencia acústica ⁴⁾	dB(A)	89	86	88	91	95	95	99	99	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Anchura	mm	890	1280	1290	1450	1470	1610	1620		420	500	500	770	510	580	600	640	770	
Profundidad	[mm]	480	490		590		820	860	860	270	470	560	850	300	475	475	650	620	
Altura	mm	520	710	690	900		910	950		320	350	360	640	520	400	400	550	660	
Peso	kg	70	140	690	230	240	335	455	465	20	38	40	125	30	47	61	65	130	
Arranque automático estrella-triángulo		Innecesario			Opcio- nal	Opcio- nal	Opcio- nal	Opcio- nal	Opcio- nal	Comprobar según la estación				Comprobar según la estación					
Elementos metálicos antivibratorios		De serie									-				-				

¹⁾ Flujo volumétrico medido acorde a la ISO 1217

²⁾ Alimentación eléctrica: 400 V, 50 Hz, 3 Ph (KCT 110 230V, 1Ph, 50 Hz)

³⁾ Nivel de presión acústica acorde a la ISO 2151 y la norma de base ISO 9614-2; funcionamiento a sobrepresión máx. de servicio; tolerancia: ± 3 dB(A)

⁴⁾ Nivel de potencia acústica acorde a la ISO 2151 y la norma de base ISO 9614-2; tolerancia: ± 3 dB(A) - ⁵⁾ Potencia real consumida (potencia máx. del motor)

Compresores libres de aceite, silenciosos, y con poco mantenimiento

Unidades con acoplamiento directo

- Construcción muy compacta gracias al acoplamiento directo entre el motor de accionamiento y el bloque compresor
- Muy duraderos gracias a los anillos de teflón de los pistones y a las bajas velocidades de giro (1500 rpm)
- Depósito de aire comprimido con recubrimiento interior



Refrigeración doble

Refrigeración de alta eficacia con doble corriente de aire; la refrigeración interna del cárter del cigüeñal admite una presión máxima de 10 bar (KCT 401 hasta 840).



Accionamiento directo

Las unidades con acoplamiento directo son más compactas. No necesitan mantenimiento y funcionan sin pérdidas de transmisión.

Datos técnicos

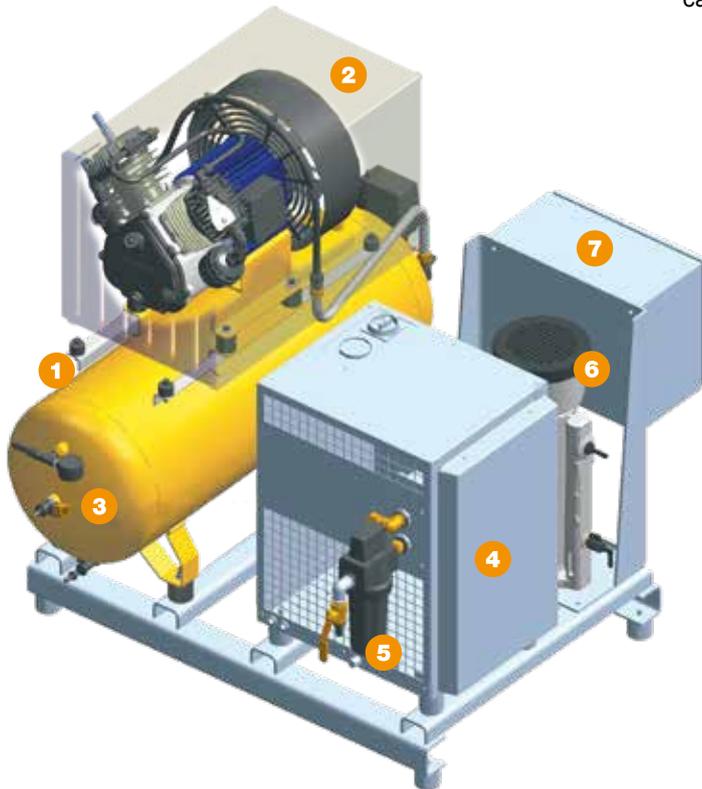
	7 bar			10 bar, horizontal				10 bar, vertical		
	KCT 110-25	KCT 230-40	KCT 420-100	KCT 401-100	KCT 550-100	KCT 840-250	KCT 840-250	KCT 401-250St	KCT 550-250St	KCT 840-250St
Volumen de aspiración l/min	110	230	420	400	550	840	840	400	550	840
Flujo volumétrico ¹⁾										
a 6 bar	59	152	252	274	390	550		274	390	550
a 8 bar	–	–	–	250	350	500		250	350	500
Depósito de presión ²⁾										
del motor	24	40	90	90	90	90	250	250	250	250
	0,75		2,2	2,4	3	4	4	2,4	3	4
Número de cilindros	1	2	2	2	2	2	2	2	2	2
Vel. giro compresor	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500
Nivel de presión acústica ⁴⁾	68	70	72	77	79	80	80	77	79	80
Anchura	640	820	1080	1080	1150	1150	1590	700	700	760
Profundidad	290	480	560	480	480	660	660	640	650	680
Altura	690	690	840	900	950	1000	1180	1770	1770	1920
Peso	40	60	75	90	100	110	170	135	145	170
Versión con capota silenciadora	Capota sobre unidad			Capota sobre unidad				Capota sobre unidad		
Nivel de presión acústica ⁴⁾	55	58	68	68	70	72	72	67	70	68

¹⁾ Caudal efectivo medido según la norma ISO 1217 ²⁾ Depósito de presión con recubrimiento interior ³⁾ Potencia real consumida (potencia máx. del motor) ⁴⁾ Nivel de presión acústica acorde a la ISO 2151 y la norma de base ISO 9614-2, servicio a presión máxima, tolerancia: ± 3 dB(A)

Soluciones a medida para todas las aplicaciones

Como especialista en sistemas completos de aire comprimido con décadas de experiencia, KAESER KOMPRESOREN es capaz de encontrar la solución perfecta para cada caso particular, una solución hecha a la medida de

sus necesidades. Partiendo del sistema modular de nuestro programa de compresores industriales de pistón, le suministramos estaciones de aire comprimido llave en mano adaptadas a sus necesidades exactas de caudal, presión y calidad del aire.



Combinación sobre bastidor de soporte para la producción de aire de control para impresoras.

- 1 Compresor de pistón con accionamiento directo
- 2 Capota silenciadora
- 3 Depósito de aire comprimido con recubrimiento interior
- 4 Secadores frigoríficos
- 5 Microfiltro
- 6 Sistema de tratamiento de condensados
- 7 Unidad de control



Fábricas de cerveza

En las fábricas de cerveza, los compresores industriales de pistón KAESER se ocupan de suministrar un aire comprimido adecuado a las exigencias higiénicas de la industria de la alimentación, tal y como se necesita, por ejemplo, para ventilar el mosto.



Investigación y ciencia

El aire para laboratorios en la industria química y farmacéutica debe cumplir altos requisitos de pureza: los compresores y aparatos de tratamiento KAESER responden sin problemas.



Deportes de invierno

Los cañones de nieve artificial equipados con compresores de pistón KAESER suministran a las pistas de esquí una capa homogénea de nieve, alargando así la temporada de deportes invernales en alta y media montaña.



Protección contra incendios

Los rociadores automáticos deben funcionar SIEMPRE. Cuando las exigencias de fiabilidad alcanzan este nivel, los compresores de pistón KAESER son la elección correcta.



Viticultura

En la vendimia anual, el aire comprimido de los compresores de pistón KAESER acciona las tijeras neumáticas, facilitando el duro trabajo invernal de los vendimiadores.



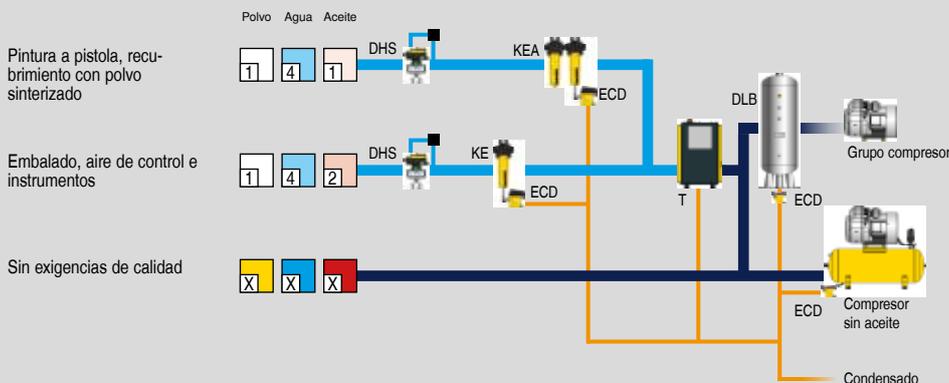
Imprentas

En las imprentas, el aire de procesos y de regulación proveniente de los compresores KAESER es la garantía para asegurar el cumplimiento de plazos y la economía del trabajo, contribuyendo a reducir los costes de producción.

Elija el grado de tratamiento que se ajuste a sus necesidades

Ejemplos de uso: Grados de tratamiento según la ISO 8573-1 (2010)

Tratamiento del aire comprimido con secador frigorífico



Explicaciones	
DHS	Sistema de mantenimiento de la presión
DLB	Depósitos de aire comprimido
ECD	ECO-DRAIN (purgador de condensado)
KE	Filtro de coalescencia, Extra
KEA	Carbon Combination
T	Secador frigorífico

Clases de calidad de aire comprimido acorde a la ISO 8573-1(2010)

Partículas / polvo

Clase	Nº máx. de partículas por m³ * Tamaño de part. d en µm		
	0,1 ≤ d ≤ 0,5	0,5 ≤ d ≤ 1,0	1,0 ≤ d ≤ 5,0
0	Para diseños individualizados, consulte a KAESER		
1	≤ 20 000	≤ 400	≤ 10
2	≤ 400 000	≤ 6000	≤ 100
3	No definido	≤ 90 000	≤ 1000
4	No definido	No definido	≤ 10 000
5	No definido	No definido	≤ 100 000
Clase	Concentración de partículas C _p en mg/m³ *		
6	0 < C _p ≤ 5		
7	5 < C _p ≤ 10		
X	C _p > 10		

Agua

Clase	Punto de rocío de presión, en °C
0	Para diseños individualizados, consulte a KAESER
1	≤ - 70 °C
2	≤ - 40 °C
3	≤ - 20 °C
4	≤ + 3 °C
5	≤ + 7 °C
6	≤ + 10 °C
Clase	Concentración de agua líquida C _w en g/m³ *
7	C _w ≤ 0,5
8	0,5 < C _w ≤ 5
9	5 < C _w ≤ 10
X	C _w ≤ 10

Aceite

Clase	Concentración de aceite total (líquido, aerosol + gas) [mg/m³] *
0	Para diseños individualizados, consulte a KAESER
1	≤ 0,01
2	≤ 0,1
3	≤ 1,0
4	≤ 5,0
X	≤ 5,0

*) En condiciones de referencia: 20 °C, 1 bar(abs), 0 % de humedad relativa



KAESER Compresores, S.L.

P.I. San Miguel A; C/. Río Vero, nº 4 – 50830 - VILLANUEVA DE GÁLLEGO (Zaragoza) – ESPAÑA
 Teléfono: 976 46 51 45 – Fax: 976 46 51 51 – Teléfono 24 h: 607 19 06 28
 E-mail: info.spain@kaeser.com – www.kaeser.com