



Soplantes de émbolos

Serie COMPACT BB, CB, DB, EB, FB, HB
Con el reconocido PERFIL OMEGA ??
Caudal desde 1,5 hasta 93 m³/min,
presión hasta 1000 mbar, vacío hasta 500 mbar

Las soplantes COMPACT de KAESER están diseñadas para reducir los costes de servicio y mantenimiento, así como para simplificar los trabajos de puesta en marcha y conseguir un máximo de fiabilidad. Las nuevas soplantes con controlador integrado y convertidor de frecuencia o arranque estrella- triángulo simplifican las tareas y reducen los costes de planificación, construcción, puesta en marcha, documentación y certificación de manera notable.

Equipo completo con sistema mecánico, eléctrico y electrónico

Las soplantes COMPACT se entregan completas con capota silenciadora y, opcionalmente, con convertidor de frecuencia integrado o arrancador estrella-triángulo como dispositivo de potencia eléctrica. Los componentes eléctricos están dimensionados de modo adecuado, así como completamente cableados y programados para responder en aspectos de EMC.

Seguridad y comunicación

El controlador interno opcional de la soplante, SIGMA CONTROL 2, vigila y regula todos los parámetros importantes para el funcionamiento fiable y económico de la máquina por medio de numerosos sensores. Además, la posibilidad de vigilancia y regulación remota contribuye a mejorar aún más la disponibilidad de la soplante. Los diversos módulos de comunicación permiten conectar las soplantes reguladas por SIGMA CONTROL 2 por medio de bus de datos a controladores maestros como el SIGMA AIR MANAGER 4.0. u otros sistemas superiores de mando.

Fiables y eficientes a largo plazo

Al igual que todos los productos KAESER, las soplantes COMPACT están diseñadas y fabricadas para conseguir el máximo de eficiencia energética, fiabilidad y duración. Además, como necesitan poco mantenimiento y reparaciones, sus costes cíclicos (Life Cycle Costs) se reducen al mínimo posible.







Imagen (de izquierda a derecha): BB 52 C, BB 69 C, CB 131 C, DB 166 C Vacío, DB 166 C, FB 791 C, EB 421 C, HB 950 C

Otros componentes de la estación de soplantes

Una regla de oro que también se aplica a la producción de aire soplado: lo que cuenta es la visión de conjunto. Por eso, KAESER KOMPRESSOREN ofrece para cada caso de aplicación sistemas de suministro optimizados y adaptados individualmente que incluyen la estación de soplantes en sí, pero también un controlador maestro, los componentes de tratamiento del aire y el entubado completo. Solo así se puede garantizar la eficiencia energética y la fiabilidad de todo el sistema.

1217:2009

Regulación por PC industrial

El controlador SIGMA CONTROL 2 permite un control y una regulación eficientes del servicio de la soplante. La pantalla y el lector RFID simplifican la comunicación y la seguridad. Las interfaces variables ofrecen una gran flexibilidad. La ranura para tarjetas SD facilita las actualizaciones.





Serie COMPACT: Perfectas en diseño y fabricación



Robusto bloque soplante OMEGA

Presión hasta 1000 mbar(g), temperaturas de compresión de hasta 160 \mathbb{I} , amplio margen de regulación con regulador de velocidad de giro, calidad de balanceado de los rotores Q 2.5, como en los álabes de las turbinas, para reducir las vibraciones, alargar la vida útil y minimizar la necesidad de mantenimiento.



Rodamientos de grandes dimensiones

Los rodamientos de rodillos cilíndricos absorben al cien por cien las cargas radiales que los gases ejercen sobre los rotores y que cambian constantemente, evitando la flexión que se produce con los rodamientos de bolas de contacto angular, lo cual les permite alcanzar una duración hasta diez veces mayor soportando la misma carga.



Fabricación de precisión

Los bloques soplantes KAESER con engranajes sincrónicos de dentado recto (calidad 5f 21, mínimo movimiento muerto entre flancos) suministran caudales específicos muy altos gracias a lo reducido de los espacios. El dentado recto permite trabajar sin fuerzas axiales e instalar robustos rodamientos de rodillos cilíndricos.



Completo sistema de sensores

Un programa opcional de sensores y conmutadores para vigilar la presión, la temperatura, la velocidad de giro, el nivel de aceite y los filtros asegura el buen funcionamiento de la soplante y abre la posibilidad de la vigilancia remota y de la visualización de los estados de servicio.



Imagen: CB131C

La variabilidad como punto fuerte

Las soplantes de émbololos COMPACT convencen por su variabilidad. Si necesita una máquina robusta sin capota silenciadora, la mejor opción es un agregado con bloque y silenciador de aspiración y presión. La eficaz capota silenciadora aporta una insonorización adicional. Como la unidad de alta gama que es, la soplante está disponible con armario eléctrico (estrella-triángulo o CF) y con controlador interno. De esta manera se reducen los costes de instalación. La fiabilidad se incrementa.







Claridad en los instrumentos de indicación

Las soplantes con capota silenciadora sin componente eléctrico integrado cuentan con un indicador de presión y de mantenimiento del filtro (servicio de sobrepresión) o bien un presostato de presión diferencial en el filtro (servicio de vacío) y tienen opción a un termómetro sin contacto para la temperatura final de compresión con conmutador por valor límite ajustable.



SIGMA CONTROL 2

El SIGMA CONTROL 2 permite una regulación y un control eficiente del funcionamiento de la soplante. La pantalla y el lector RFID simplifican la comunicación y la seguridad.

Las interfaces variables permiten una gran flexibilidad para la conexión a sistemas de datos bus. Las actualizaciones se realizan fácilmente gracias a la ranura para tarjetas SD.





Pueden instalarse unas junto a otras

El diseño de las soplantes de émbolos está pensado para que todas las tareas de mantenimiento puedan realizarse desde la parte frontal. De esta manera, es posible instalar las soplantes unas junto a otras, ahorrando espacio.



Equipos más silenciosos

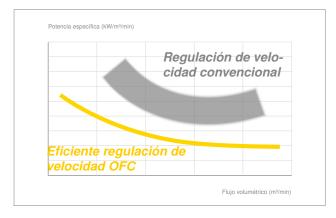
En lo que respecta a la insonorización, la capota silenciadora reduce el sonido emitido por la máquina, pero eso no es todo: unos silenciadores de absorción especiales hacen disminuir también el ruido del fluido, es decir, las pulsaciones que se transmiten a las tuberías de aire comprimido, muy frecuentes en las soplantes de velocidad variable.

Soplantes de velocidad variable en plena forma

Las soplantes COMPACT con PERFIL OMEGA, listas para la puesta en marcha, son extraordinariamente fiables y eficientes. Completas, con sensores, arranque estrella-triángulo (o convertidor de frecuencia) y certificados CE y EMC, reducen de modo importante las tareas y los costes de planificación, construcción, certificación, documentación y puesta en marcha.

Para garantizar que se consiga el ahorro proyectado en el servicio, KAESER menciona la potencia efectiva total absorbida y el flujo volumétrico útil de toda la unidad acorde a la ISO 1217 en sus anexos C y E.





Amplia gama de regulación

La gama de regulación es muy amplia gracias a la perfecta adaptación entre el bloque soplante, el motor y el convertidor de frecuencia. Esta amplitud permite alcanzar una eficiencia energética máxima, sin sufrir insuficiencias de caudal ni derrochar por exceso de aire.



Siempre el control correcto

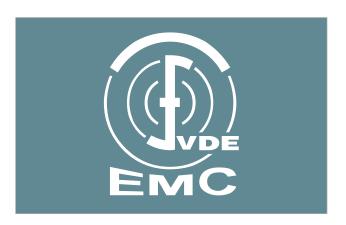
Existen varios tipos de regulación, tanto para las soplantes con arranque estrella-triángulo como para las que cuentan con velocidad variable. Este aspecto es importante, sobre todo, cuando deben unirse varios equipos para formar una estación de soplantes.





Armario eléctrico de primera calidad

Todos los componentes del armario eléctrico son perfectamente compatibles entre sí y pertenecen a marcas alemanas. Los cables que lo precisan llevan aislamiento allí donde la compatibilidad electromagnética (EMC) lo exige. (Con CF o arranque estrella-triángulo)



Todo el equipo está certificado acorde a normativa sobre EMC

Naturalmente, la compatibilidad electromagnética de todos los componentes instalados y de la totalidad del equipo ha sido comprobada y certificada según las regulaciones vigentes.



Soluciones para la producción de vacío

En sus versiones para producción de vacío, las soplantes COMPACT cuentan con una conexión flexible para la tubería de vacío en el silenciador integrado del filtro de aspiración. En este punto puede instalarse una válvula de retención. Protección contra sobrecargas momentáneas, por ejemplo, si se atasca la tubería

de aspiración, gracias al posicionamiento de la válvula de seguridad entre el filtro y el bloque soplante.

opcional, DB 166 C





Posibilidades de conexión

El aire comprimido puede expulsarse a la atmósfera dentro de la misma sala si la ventilación es buena o bien conducirse al exterior por medio de una tubería que se une a la máquina por una conexión elástica.



Silenciador adicional de salida

Si se requiere un nivel sonoro bajo, es posible instalar un silenciador adicional de salida que desvía repetidamente la trayectoria de la corriente de aire.

Técnica de ordeño con aire comprimido libre de aceite









Regulación de la velocidad

El convertidor de frecuencia OFC permite regular la velocidad de la soplante y ajustarla a la demanda real de flujo volumétrico de cada aplicación. Todo viene programado y ajustado de fábrica para la puesta en marcha inmediata.



Depósito separador

Este separador especialmente diseñado para técnica de ordeño presenta un altísimo nivel de separación gracias a su acción centrífuga y al filtro de fluido y partículas. La purga manual y la protección automática en caso de que el nivel de fluido suba demasiado son de serie.



Versiones especiales

Económicas, silenciosas, robustas y versátiles – unidades herméticas al gas para circuitos de nitrógeno o soplantes con certificado ATEX para zonas con peligro de explosión: Las soplantes KAESER desempeñan su función de manera fiable en cualquier aplicación y en cualquier lugar. Por eso confían en ellas usuarios del mundo entero.



ATEX



¿Qué significa ATEX?

ATEX es una abreviatura francesa (ATmosphères EXplosives). La directiva ATEX es válida para todos los aparatos y protectores eléctricos y mecánicos que se encuentren en lugares potencialmente peligrosos y con riesgo de explosión.



OMEGA PN: Transporte de nitrógeno

En los sistemas de transporte de materiales a granel en atmósferas de nitrógeno, las fugas – también las de las soplantes – deben mantenerse al mínimo. Las soplantes PN pueden adquirirse con junta de anillo deslizante sin desgaste en el paso del eje, entre otros equipamientos.





Acuicultura - Versiones OEM

En acuicultura se usan soplantes para distintas aplicaciones, desde el transporte neumático de pienso para los peces en criaderos próximos a la costa hasta la ventilación de filtros biológicos en piscifactorías de interior. Existen versiones de las soplantes COMPACT para estas aplicaciones que se adaptan exactamente a los requisitos del usuario. Incluso cabe la posibilidad de un etiquetado personalizado.



Instalación exterior

Las soplantes COMPACT que funcionan en plantas depuradoras se instalan con frecuencia en el exterior. Techos adaptados de acero inoxidable y el recubrimiento de alta calidad con pintura sinterizada de la carcasa protegen la máquina de forma eficaz.

Equipamiento

Bloque soplante

Robusto y duradero; eficiente PERFIL OMEGA de los rotores; amplia gama de regulación.

Motor de accionamiento

Producto de marca; motor High Efficiency IE3 de alto rendimiento; tres termistores PTC de serie; en las máquinas con velocidad variable, convertidor de frecuencia OFC; punto de lubricación central y de fácil acceso para los motores con rodamientos que precisan lubricación, para un mantenimiento más rápido y seguro.

Insonorización

La aspiración de aire frío directamente de la atmósfera para aire soplado y para la refrigeración del motor permite un resultado energético óptimo; insonorización eficaz del ruido de la máquina gracias al recubrimiento interior con gomaespuma densa y a los paneles insonorizantes que cubren las entradas y salidas de aire; reducción de pulsaciones del aire de procesos a la salida del bloque por medio de un silenciador de absorción de amplio espectro; bajas pulsaciones residuales y, por tanto, poca expansión de ruido a las tuberías posteriores.

Transmisión de la fuerza

Alto rendimiento; regulación automática de la tensión de las correas para una transmisión constante de la fuerza; rejilla protectora de las correas; el dispositivo tensor de las correas hace las veces de elevador del motor en el momento de cambiar las correas.

Controlador opcional

SIGMA CONTROL 2 con software específico para soplantes; pantalla y lector de RFID para una comunicación eficaz y mayor seguridad; alta flexibilidad y conexión sencilla a sistemas de mando gracias a sus interfaces variables; lector de tarjetas SD para actualizaciones rápidas y sencillas así como para la grabación de los datos de servicio.

Refrigerador final de aire ACA como accesorio

Económico refrigerador final ACA desarrollado por KAESER especialmente para soplantes; disminución de la temperatura del aire soplado hasta un máximo de 10 K por encima de la temperatura ambiental, con pérdidas mínimas de presión y sin consumir agua de refrigeración. La conexión eléctrica puede realizarse directamente en el armario de distribución de la soplante.



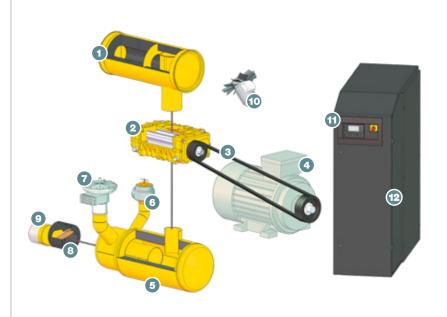
Datos técnicos

Modelo	Sobrepresión ,		Vacío		Pot. nom. máx. del	Conexión de tubería	Medidas con capota silenciadora,	Masa máx.
	Presión diferencial máx.	Caudal máx. ^{¹)}	Presión diferencial máx.	Capacidad máx. de aspiración ^{')}	motor		sin armario eléctrico ^{··)} an x prof x al	
	mbar (g)	m³/min	mbar (vac)	m³/min	kW	DN	mm	kg
BB 52 C	1000	4,7	500	4,7	7,5	50	800 x 890 x 1120	210
BB 69 C	1000	5,9	500	5,9	11	65	780 x 960 x 1200	325
BB 89 C	1000	8,2	500	8,3	15			331
CB 111 C	800	8,8	400	8,9	18,5	- 80	990 x 1150 x 1290	443
CB 131 C	1000	12,3	500	12,4	30			428
DB 166 C	1000	15,6	500	15,7	37	100	1110 x 1160 x 1300	632
DB 236 C	1000	21,1	500	22,3	45			682
EB 291 C	1000	28,1	500	28,8	75	150	1420 x 1600 x 1700	1261
EB 421 C	1000	40,1	500	40,4	75			1306
FB 441 C	1000	41,3	500	41,6	90	200	1620 x 1920 x 1920	1960
FB 621 C	1000	58,5	500	58,9	132			2375
FB 791 C	800	71,3	450	71,8	110	250	1620 x 1980 x 2100	2247
HB 950 C	1000	93,1	500	91,7	200	250	1830 x 2200 x 2130	4285

Datos de rendimiento acorde a la ISO 1217, anexo C en la versión STC, anexo E en la versión OFC

Estructura

- (1) Silenciador de aspiración con filtro
- (2) Bloque soplante
- (3) Correa trapezoidal
- (4) Motor IE3 Premium Efficiency
- (5) Silenciador de aire comprimido
- (6) Válvula de escape
- (7) Válvula de arranque sin carga (opcional)
- (8) Válvula de retención (opcional)
- (9) Compensador
- (10) Ventilador capota silenciadora (opcional)
- (11) Sistema de control (opcional)
- (12) Armario eléctrico (opcional)



[&]quot;) BB 52 C y HB 950 C solo disponibles sin armario eléctrico

Siempre cerca de usted

KAESER KOMPRESSOREN está presente en todo el mundo como uno de los fabricantes de compresores, soplantes y sistemas de aire comprimido más importantes.

Nuestras filiales y nuestros socios ofrecen al usuario los sistemas de aire comprimido y soplado más modernos, eficientes y fiables en más de 140 países.

Especialistas e ingenieros con gran experiencia le brindan un asesoramiento completo y soluciones individuales y eficientes para todos los campos de aplicación del aire comprimido y soplado. La red informática global del grupo internacional de empresas KAESER permite a todos los clientes el acceso a sus conocimientos.

La red global de ventas y asistencia técnica, con personal altamente cualificado, garantiza la disponibilidad de todos los productos y servicios KAESER.

